

申請日期	81.10.14
案 號	81108214
類 別	DOEN3/64

(以上各欄由本局填注)

公 告 本

A4
C4發明
新型 專 利 說 明 書

一、發明 創作	中 文	PU特殊牛巴戈皮之製造方法
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	楊 文 熙
	籍 貫 (國籍)	中 華 民 國
	住 居 所	彰化縣花壇鄉長春村福德巷2號
三、申請人	姓 名 (名稱)	普大興業股份有限公司
	籍 貫 (國籍)	中 華 民 國
	住 居 所 (事務所)	彰化縣永靖鄉五汴村中山路3段191號
	代 表 人 姓 名	紀 清 潭

82年10月10日修正

六、申請專利範圍

1. 一種 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其特徵主要係於 RP 離型紙表面均勻塗佈第一層混合劑，送經烘乾處理後再於表面均塗第二層混合劑，並送經烘乾處理，最後於均塗第三層混合劑後與一濕式底布貼合烘乾，待熟成後，使之分離取得一中間產品，再將此產品送經粗、細加工處理，即製得本發明之 PU 特殊牛巴戈皮 (PU HV-BUCK) 與真牛巴戈皮表面相同之視覺、觸感與摺合壓紋處變色效果。
2. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中第一層混合劑之配方係由一液樹脂、溶劑 MEK、纖維素及色料所調和者，其配量比約為 90~110:60~80:5~25:1~3。
3. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中第二層混合劑之配方係由變色樹脂、溶劑 MEK、溶劑 DMF 及色料所調和者，其配量比約為 90~110:10~30:5~15:1~3。
4. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中第三層混合劑之配方係由一液樹脂、溶劑 MEK 及色料所調和者，其配量比約為 90~110:15~35:5~6。
5. 依申請專利範圍第 1 項所述之 PU 特殊牛巴戈皮之製造方法，其中貼合之濕式底布取得，係經處理烘乾並使之下水凝固再水洗後燙乾、定型烘乾捲取者。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

第

訂

22